

呋喃樹脂+硬化劑

可程式計量系統



Acid Blending Controller (ABC系統)

呖喃樹脂 + 硬化劑

Acid Blending Controller(ABC系統)

可程式
計量系統



ABC系統介紹

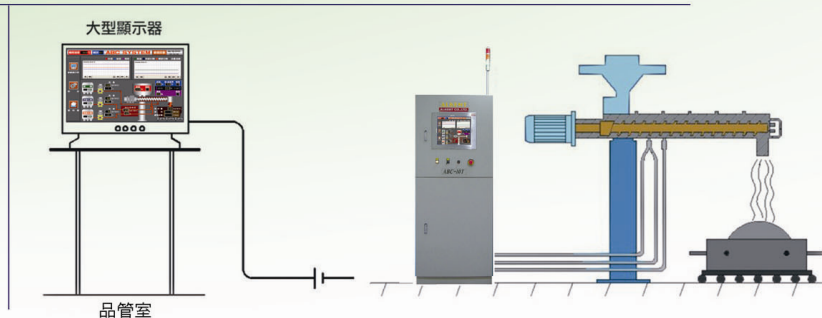
使用PLC可程式控制系統與電腦程式自動控制，可精準控制呖喃樹脂，快、慢硬化劑比例，使砂模強度與硬化時間非常的平均與穩定，減少造模之不良和降低樹脂、硬化劑使用量。

砂溫、室溫、流量即時綜合圖

即時顯示樹脂、硬化劑流量和砂溫、室溫變化，對應預設程式。

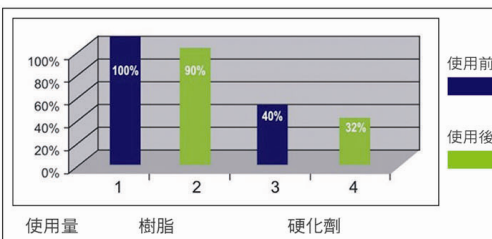
有效節省樹脂、硬化劑使用量約10%~15%。

ABC系統與呖喃造模混砂機組立圖示



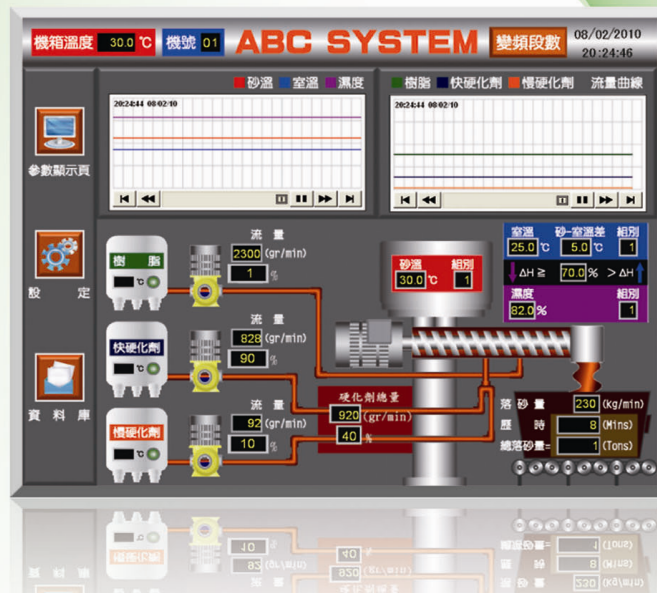
ABC系統優點

1. 樹脂、硬化劑流量可依砂溫與濕度變化自動調整。
2. 樹脂、硬化劑流量可依砂溫與室溫變化自動調整。
3. 季節性自動調整樹脂、硬化劑流量與種類、比例。
4. 可依鑄件大小，造模硬化時間自動調整樹脂與硬化劑比例。
5. 精確控制樹脂與硬化劑流量，減少不必要的損失與浪費。
(精度1%±0.5%)
6. 減少因為砂溫過高所造成砂模搗固不實之不良。
7. 減少因為砂溫、室溫改變所造成之硬化劑浪費或砂模硬化時間之不穩定。
8. 即時流量、砂溫、室溫、數據與動態圖表顯示。
9. 樹脂硬化劑液位檢知與警報系統，避免空填與造模不良。
10. 所有數據、圖表資料均存入資料庫，方便閱覽與管理。
11. 觸控螢幕，操作方便。
12. 製程量化管理最佳工具。
13. 減少樹脂、硬化劑使用量，降低鑄件不良率。樹脂使用量約可減少10%，硬化劑使用量約可減少20%，造模與鑄件不良約可減少1-2%。

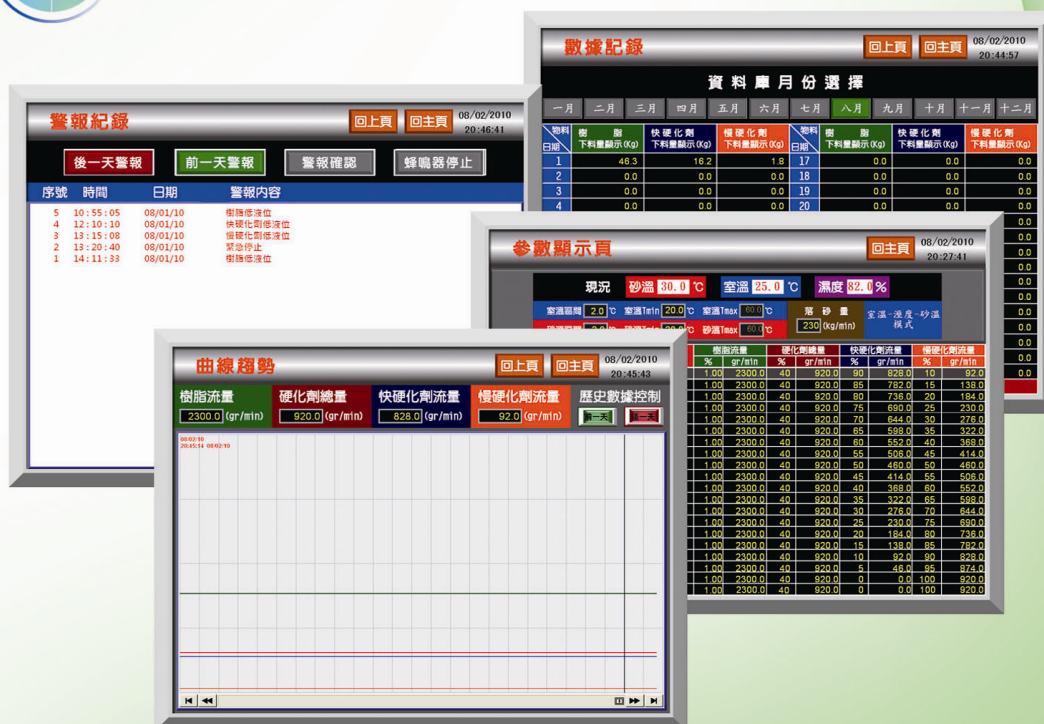




砂溫-室溫-溼度-流量即時計量綜合圖



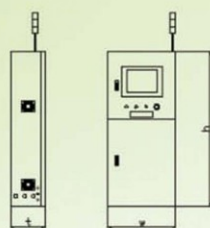
參數設定、液位檢知警報和流量數據、曲線統計等資料



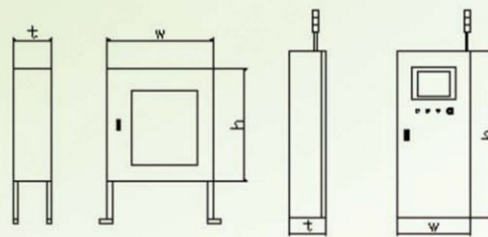
ABC系統內容介紹

1. 樹脂硬化劑耐酸鹼計量泵浦系統。
2. 15" 觸控螢幕、工業電腦IPC。
3. 液位檢知，警報系統。
4. 程式具備鎖碼系統。
5. 砂溫、樹脂、快、慢硬化劑可程式控制流量。
6. 砂溫、樹脂、快、慢硬化劑即時顯示圖表。
7. 砂溫、樹脂、快、慢硬化劑即時顯示流量。
8. 砂溫、樹脂、快、慢硬化劑歷史資料統計，趨勢圖記錄。
9. 系統異常歷史資料記錄。
10. 砂溫-室溫-溼度間距溫差自動切換程式模組。
11. 400組PLC程式選擇應用。
12. 系統泵浦流量校正系統。
13. HMI 程式系統(中、英文版本)。

ABC系統規格表



(A)單機體



泵浦箱

控制箱

(B)雙機體

ABC系統規格尺寸一覽表

(A) : 單機體 (B) : 雙機體

單位: cm

型號 尺寸	A-5T	A-10T	A-20T	A-25T	A-30T	A-40T	A-50T	A-60T	> 60T
W×H×T	80×180×40	80×180×40	80×180×40	80×180×40	80×190×50	80×190×50	80×200×55	80×200×55	80×200×55
落砂量	5T/h	10T/h	20T/h	25T/h	30T/h	40T/h	50T/h	60T/h	XT/h

型號 尺寸	B-5T	B-10T	B-20T	B-25T	B-30T	B-40T	B-50T	B-60T	> 60T
控制箱	70W×170H×35T								
泵浦系統	90W×120H×49T								

※敝公司可保留機體尺寸設計變更權利

ALKEMT 泛揚國際有限公司
ALKEMT CO., LTD. <http://alkemt.com>

台灣公司：33045 台灣省桃園市中正路1071號6樓之8
6F-8, NO.1071, Jhong-Jheng Rd., Taoyuan, 33045, Taiwan.
Tel: +886-3-3460098 Fax: +886-3-3460959
Email: alkemt21@yahoo.com.tw