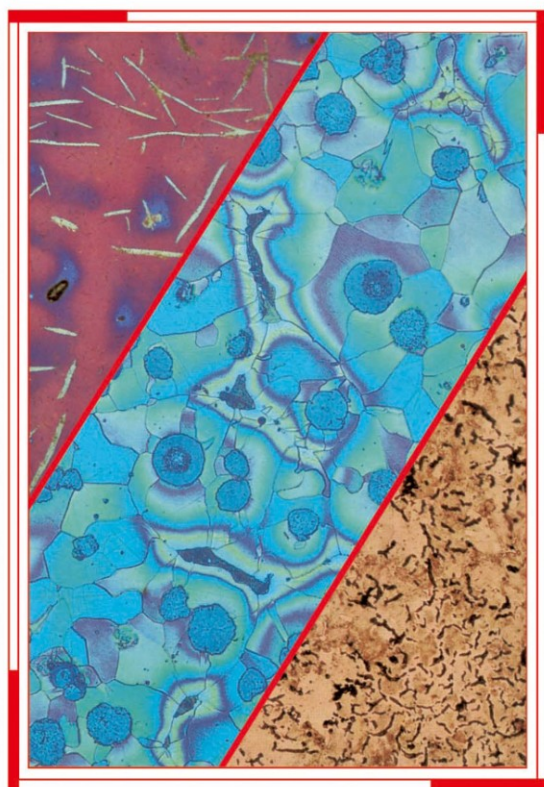


FOUNDRY PRODUCTS INOCULANTS & NODULARISERS 法國-接種劑&球化劑



全世界最優質與穩定之矽基合金製造商

 **FerroPem**
Groupe ■ FerroAtlántica



FerroPem是當今世界上以生產接種劑、球化劑等矽基合金最為專業且品質最為優良穩定的公司，其15家工廠位於ALPS、PYRENEES和法國北方。同時均通過ISO9002和BS5750 PART2等認證合格。並已成為歐洲市場有關於接種劑、球化劑的優質品牌。

優點

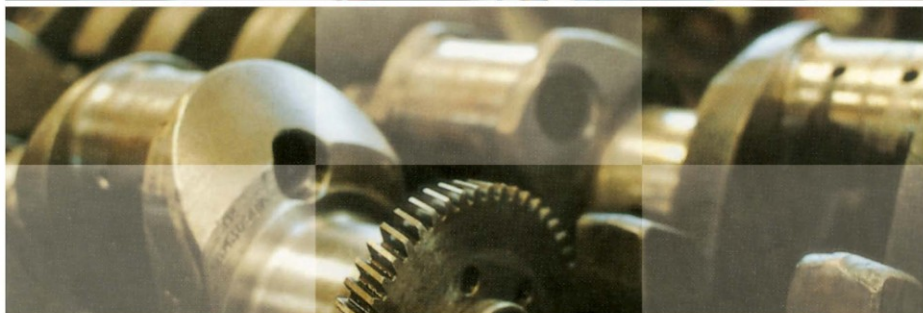
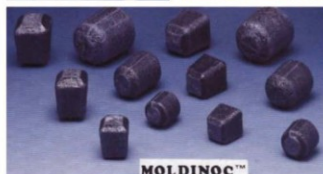
- 解決鑄造針孔、氣孔、白口(加工性)微縮孔、球墨數不足、接種衰退等問題！
- 品質穩定，確保生產之良品率。

應用

FC、FCD、FCV
灰口鑄鐵、球墨鑄鐵、蠕蟲狀鑄鐵和其他之合金鑄鐵。

鑄件

汽車零件、風力發電、公共工程、產業機械、工作母機等相關鑄件。



序 號	種 類	%											應用範圍 (詳見附表)
		Si	Ca	Al	Mn	Zr	Ba	C	Bi	Sr	Mg	Rare Earth	
1	Amerinoc	68 75	1.2 2	0.7 1.5			0.1 0.6	0.3 0.8				0.1 0.5	FCD用，可有效提高球墨晶核數，改善溼砂模與金屬介面之缺陷。
2	Cerinoc 2	65 70	1.1 1.9	0.7 1.2			0.5 1.0					1.7 2.5	FC、FCD接種用，可有效降低白口。
3	FeSiLa	45 50	1.5 2.5	<1.25								La: 1.8/2.2	FCD、FCV(蠕蟲狀鑄鐵)接種用，可降低縮孔，微針孔及白口。
4	FeSiRE	30 40	<3	<2								29 33	可增加球墨粒數，可有效去氧、去硫。
5	LMC	63 70	1.2 2.1	0.5 1.1			0.5 1.2						特殊成份可適用廣泛鑄件。
6	Win 4	62 68	1.5 3.5	0.7 1			0.1 0.5	0.1 0.5				La: 0.5/1.5	FCD用，可促進球墨晶核數，減少微針孔。
7	Inocarb 2	27 37	0.2 0.9	0.4 0.9			3.2 6	45 55					灰口鑄鐵件可有效減少激冷白口化情形。
8	Inocarb 3	28 37	0.2 1.1	0.3 0.9	2.3 3.7			45 55					灰口鑄鐵件可有效減少激冷白口化情形。
9	Grafin Inolate 10	60 67	1.7 3.2	0.8 1.7	7 11		3.7 5.7						低熔點，使用範圍廣，可抑制衰退時間。
10	Inobar Inolate 20	60 67	0.4 1.7	0.8 1.7			7 11						鋁含量高可延長衰退時間。
11	Inostrong Inolate 30	73 80	<0.1	<0.5						0.6 1.1			鋁含量較低可有效減低白口化。
12	Spherix Inolate 40	70 75	1 2	0.7 1.4				0.8 1.3				0.4 0.7	可增加晶核數，對於球墨鑄鐵薄鑄件接種尤佳。
13	Zircograf Inolate 50	62 68	0.5 2	0.7 1.5	5 6.7	5 6.7							快速溶解故可使用於不同接種方式條件。
14	ZL 80 Inolate 60	72 80	1.5 3.5	1 1.8		1.2 2							衰退慢但需依選擇之熔解率決定之。
15	Inocast 100 Inolate 100	62 69	0.5 1.5	3.2 4.5									FC、FCD用，可促進肥粒鐵，減少碳化物。
16	Inocast 125 Inolate 190	62 69	0.6 1.9	0.55 1.3	2.8 4.5	3 5	<0.6						快速溶解減少衰退情形。
17	Moldinoc 65	64 67	0.8 1.2	0.8 1.1									模內接種用可依鑄件形狀，重量和成份選擇使用。
18	Moldinoc 75	75 80	0.2 0.6	2.5 3.5									模內接種用可依鑄件形狀，重量和成份選擇使用。
19	Moldinoc 75J	73 78	0.6 1	2.5 3.5				0.8 1.3					模內接種用可依鑄件形狀，重量和成份選擇使用。
20	Filcast (core wire)	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	線捲式接種劑、球化劑。
21	Inopipe	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	離心鑄造用管模粉。

* This product is produced under Quality Controlled conditions at FerroPem manufacturing plants which are accredited ISO 9002/14001 and TS16949.

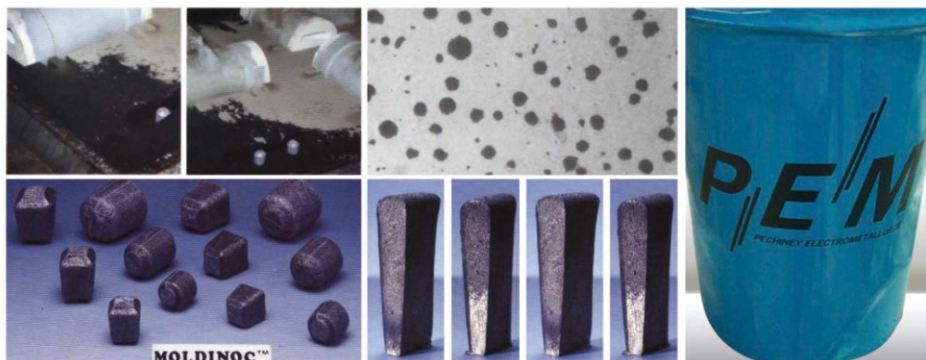
球化劑

眾所周知，球化劑係以添加Mg、Ca、Ce (RE稀土元素) 等元素以達到石墨球化的目的，當然Ca除了可抑制鎂的激烈反應以外，同時可促進肥粒鐵組織，有助於延性的提昇，而鈰 (稀土元素)則可以中和鐵水中有害球化元素如Ti、Pb、As、Sb、Bi、Te和Se等，尤其來自極不穩定的廢鋼料。另外，稀土元素Ce可促進球墨數，同時由於RE元素的高沸點可抑制球化衰退，最佳的球化劑必須具備反應溫和，Mg的回收率高、衰退慢等優點，FerroPem公司針對以上特點開發生產以下規格球化劑。



粒度：0.6-4、2-10、5-30 m/m

球化劑 FESIMG	%					
	Mg	Ca	TR/RE/SE	Ba	Si	Al
412	3.5/4.5	1	1.3	—	45/50	<1
522	4.7/5.3	2	2	—	45/50	<1
SIMAF	5/6.5	0.4/0.6	La 0.4	—	45/50	1.8/1.3
610	5.5/6.5	1	—	—	45/50	<1
611	5.5/6.5	1	0.5	—	45/50	<1
611A	5.5/6.5	1	1	—	45/50	<1
731	6/7	3	0.6	—	45/50	<1
910	8.5/10	1	—	—	45/50	<1
911	8.5/10	1	1	—	45/50	<1
931	8.5/10	3	1	—	45/50	<1
INNOTAL	8/10	1	—	4	45/50	<1



ALKEMT 泛揚國際有限公司
ALKEMT CO., LTD. <http://alkemt.com>

台灣公司：33045 台灣省桃園市中正路 1071 號 6 樓之 8
6F-8, NO. 1071, Jhong-Jheng Rd., Taoyuan, 33045, Taiwan.
Tel : +886-3-3460098 Fax : +886-3-3460959
Email : alkemt21@yahoo.com.tw